

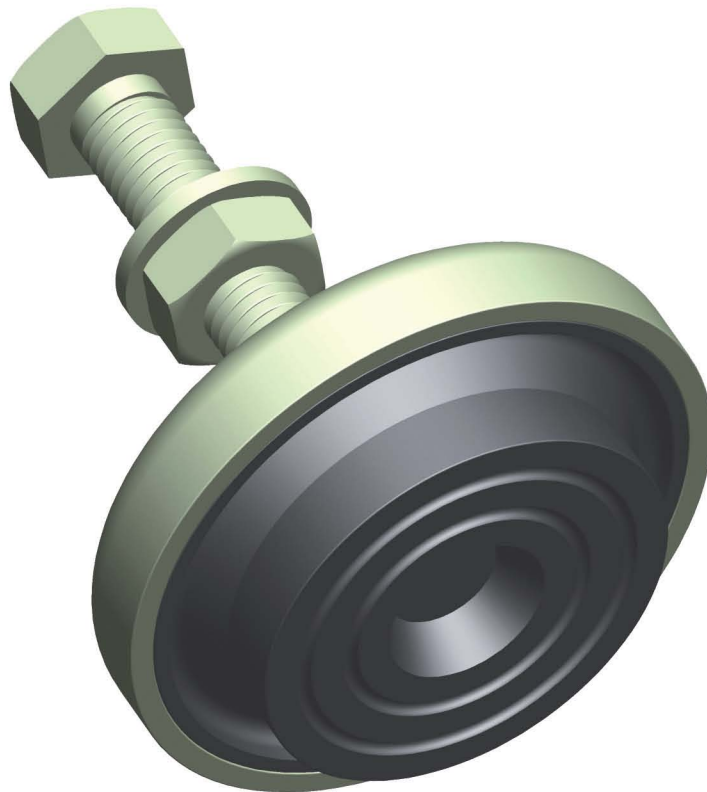
- o PUROPLAN Polyurethan-Werkstoffe
Gummigranulatplatten und -bahnen
- o Gummi-Metall-Verbindungen, Isolatoren,
Luftfedern, Maschinenfüße
- o Stahlfederschwingungsdämpfer und -hänger
- o Schwingungstechnische Maschinen Gründungen
Körperschallmessungen und Berechnungen



Maschinenfüße, nivellierbar GuD-4

Bis 65 000 N Einzellast

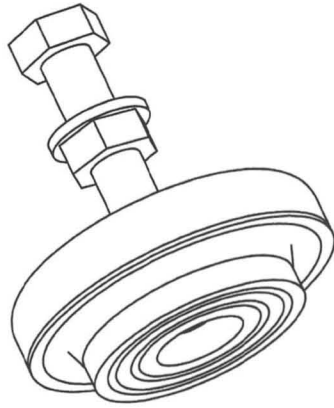
Für das schwingungs- und körperschallisolierte Aufstellen von Maschinen aller Art (ohne Bodenbefestigung)



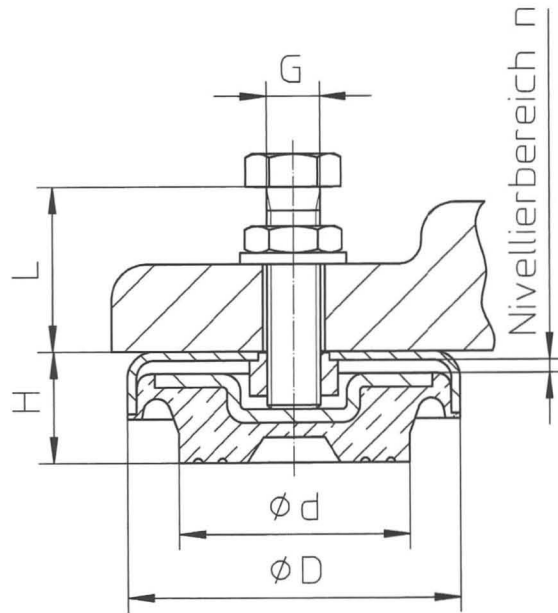
Konstruktiver Aufbau:

Die Maschinenfüße der Typenreihe GuD-4 werden aus hochwertigem Naturkautschuk hergestellt. Die Metallteile sind zur Verhinderung von Korrosion verzinkt und chromatiert. Jeder Typ wird in drei Shorehärten gefertigt. Der Gummiteller ist zum Schutz durch eine Stahlkappe abgedeckt. Nach dem Aufstellen kann die Maschine an jedem Fuß mittels der Befestigungsschraube angehoben werden. Dieses ermöglicht ein einfaches Ausrichten der Maschine.

Die Platzierung bzw. Auslegung übernehmen wir im Bedarfsfall gerne für Sie.



- nivellierbar
- schwingungsisolierend
- Körperschalldämmend
- rutschfest



Type	Härte ShA	D mm	d mm	H mm	L mm	G	n mm	Fmax N
GuD-4-A1	55	75	52	25	68	M12x1,5	ca. 6	1900
GuD-4-A2	70	75	52	25	68	M12x1,5	ca. 6	2500
GuD-4-A3	80	75	52	25	68	M12x1,5	ca. 6	5000
GuD-4-B1	55	100	72	35	84	M16x1,5	ca. 7	2700
GuD-4-B2	70	100	72	35	84	M16x1,5	ca. 7	4000
GuD-4-B3	80	100	72	35	84	M16x1,5	ca. 7	7000
GuD-4-C1	55	150	115	45	100	M20x1,5	ca. 9	5400
GuD-4-C2	70	150	115	45	100	M20x1,5	ca. 9	6600
GuD-4-C3	80	150	115	45	100	M20x1,5	ca. 9	12000
GuD-4-D1	55	200	160	45	100	M20x1,5	ca.11	16000
GuD-4-D2	70	200	160	45	100	M20x1,5	ca.11	25000
GuD-4-D3	80	200	160	45	100	M20x1,5	ca.11	47000
GuD-4-E1	55	250	202	50	156	M24x1,5	ca.11	27000
GuD-4-E2	70	250	202	50	156	M24x1,5	ca.11	38000
GuD-4-E3	80	250	202	50	156	M24x1,5	ca.11	65000

Die oben angegebenen F max-Werte entsprechen den maximalen Gewichtsbelastungen pro Maschinenfuß bei Maschinen mit geringen dynamischen Unwuchtkräften und kleinen Bearbeitungsstückgewichten im Verhältnis zum Maschinengewicht. Die Einfederung entspricht bei diesen Belastungen ca. 3mm. Dies ergibt eine vertikale Eigenfrequenz von ca. 9,Hertz.

Für die folgenden Maschinengruppen sollten die angegebenen F max- Werte mit den nebenstehenden Faktoren multipliziert werden:

- Pressen und Stanzautomaten bis 100 Hübe/ Minute (Faktor 0,6)
- Pressen und Stanzautomaten bis 200 Hübe/ Minute (Faktor 0,25)
- Fräsmaschinen (Faktor 0,5)
- Drehmaschinen (Faktor 0,3)



Inhalt und Gestaltung dieses Prospektes sowie unsere Diagramme und Tabellen sind urheberrechtlich geschützt. Nachdruck, auch auszugsweise, ist ohne unsere Genehmigung gesetzlich verboten. Technische Änderungen bleiben vorbehalten.